

## 湖北兴发化工集团股份有限公司 项目投资公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

湖北兴发化工集团股份有限公司（以下简称“公司”）七届十五次董事会审议通过了关于投资建设10万吨/年纳米碳酸钙项目一期工程、投资建设20万吨/年有机硅单体项目一期工程的议案。现将投资有关情况公告如下：

### 一、10万吨/年纳米碳酸钙项目一期工程

#### （一）项目概述

- 1、项目名称：10万吨纳米碳酸钙项目一期工程
- 2、建设单位：湖北科迈新材料有限公司
- 3、建设地点：襄阳市南漳县武安镇襄阳兴发化工园

#### （二）项目建设的背景

经公司七届三次董事会决议通过，襄阳兴发化工有限公司在襄阳园区建设10万吨/年食品级磷酸盐配套5万吨/年黄磷项目一期工程，即3万吨/年钠盐、3万吨/年钾盐配套5万吨/年热法食品磷酸以及2.5万吨/年黄磷装置。由于2013年以来磷酸盐产品市场发生较大变化，相关产品价格出现较大幅度下跌，公司从经济效益和风险角度考虑，决定控制项目投资节奏，暂缓实施一期钠盐、钾盐配套食品磷酸项目。由于原计划黄磷生产过程中产生的尾气是准备对接给磷酸盐项目做为燃料，现项目缓建后，黄磷尾气无法消化。经技术论证，纳米碳酸钙项目可以将园区黄磷尾气作为煅烧石灰的燃料，煅烧产生的气体作为合成碳酸钙的原料，硫化物和磷化物都会被碳化塔吸收，从而减少有害气体排放。在实现清洁生产的同时，可发展循环经济产业，提高园区的整体经济效益。

#### （三）投资标的基本情况

一期工程建设3.8万吨/年纳米碳酸钙生产线，建设工期9个月。

#### （四）投资方案及评价

一期工程总投资 11242 万元，其中建设投资 9701 万元，贷款利息 284 万元，铺底流动资金 1257 万元。项目建设投资申请银行贷款 8242 万元，企业自有资金约 3000 万元。项目投产后可实现年平均销售收入 10317.40 万元，净利润 967.56 万元，静态投资回收期 7.93 年。

#### （五）对公司的影响及风险分析

本项目与黄磷项目形成循环经济配套，充分利用园区内废弃的黄磷尾气和襄阳地区丰富的石灰石资源，开发高附加值的精细化工产品。同时有效控制了襄阳园区污染物排放，可以实现清洁生产。但由于该项目采用黄磷尾气作为生产纳米碳酸钙的原材料，该工艺为国内首创，可能存在项目试车时间较长的风险。

### 二、20 万吨/年有机硅单体项目一期工程

#### （一）项目概述

- 1、**项目名称：**20 万吨有机硅单体项目一期工程
- 2、**建设单位：**湖北兴瑞化工有限公司
- 3、**建设地点：**宜昌精细化工园区

#### （二）项目建设的背景

2010 年底湖北兴瑞化工有限公司（以下简称“兴瑞公司”）完成了 6 万吨/年有机硅单体项目建设，并于 2011 年通过技术改造产能由 6 万吨/年改造提高到 8 万吨/年。由于国家“十二五”规划提高了有机硅单体产业门槛，对规模小于 10 万吨/年的装置列为限制类，中小产能的有机硅单体企业发展面临巨大的生存挑战。针对国家产业政策的变化，公司有必要进一步扩大有机硅单体装置规模，提升有机硅产品市场竞争力。随着中国城镇化建设进程的发展，国内有机硅市场将会逐步升温，同时目前国内高端有机硅下游产品还在起步阶段，发展潜力巨大，未来有机硅单体国内市场需求量也会有所增加，这为公司扩建有机硅单体装置提供了市场条件。经过近两年的探索，兴瑞公司在有机硅单体的生产技术、销售、装置建设等方面取得明显进步。现有 8 万吨/年有机硅单体项目从 2011 年建成投产至

今，装置生产操作控制水平大幅提高。现有 8 万吨/年有机硅单体项目生产装置通过运行和改造，单体合成流化床和部分公用工程装置富余的产能可在本次新建的 10 万吨/年有机硅单体装置中发挥作用，提高装置利用率，降低成本提高产能。

### **（三）投资标的基本情况**

该项目一期工程主要建设 10 万吨/年单体合成装置以及配套氯甲烷合成装置、尾气焚烧装置、高废裂解装置和部分污水处理设施等，其余装置将利用现有 8 万吨/年有机硅单体项目富余装置进行扩建整合。

### **（四）投资方案及评价**

一期工程建设概算总投资 50745.87 万元。其中工程费用 43477.07 万元，固定资产费用 47729.07 万元，建设期借款利息 2970 万元。一期工程投产后预计年可实现销售收入 7.32 亿元，销售利润 4650 万元。届时兴瑞公司有机硅单体产能将达到 18 万吨/年（含已建成投产 8 万吨/年有机硅单体产能），预计年可实现销售收入 12.62 亿元，销售利润 5983.4 万元。

### **（五）对公司的影响及风险分析**

本项目充分利用园区氯甲烷合成装置作为补充，可部分循环利用氯元素，减小兴瑞公司盐酸外销压力，有利于提高有机硅设备运行控制能力，降低成本提高产能。但由于国内有机硅单体目前产能还处于相对过剩状态，市场仍处于低迷阶段，产品销售预计短期内仍存在一定压力。

特此公告。

湖北兴发化工集团股份有限公司

董 事 会

二〇一四年一月二十四日